

Chwytnak rozbiórkowy DGR 400

50-65 t



ZASTOSOWANIE



Rurociągi i rowy



Rozbiórki



Roboty drogowe

SPECYFIKACJA

Kompatybilność sprzętu	50-65 ton
Waga	3900 kg
Ciśnienie robocze	300 bar
Przepływ oleju	150 l/min
Ciśnienie robocze obrotu	120-130 bar
Przepływ oleju obrotu	50-60 l/min



Wykonany w całości ze stali Hardox, chwytnak z rotatorem **DGR 400** do koparki idealnie sprawdza się w pracach rozbiórkowych, które wymagają narzędzi dysponujących dużą siłą i kontrolą.

Szczęki o szerokim rozwarciu oraz zastosowanie wzmocnień konstrukcyjnych pozwalają pracować wydajniej i przenosić materiały o większej wadze i gabarytach.

Podwójny hydromotor renomowanego producenta zapewnia wysoką prędkość obrotu, lepszą kontrolę ładunku i dokładność wykonywanej pracy.

Chwytnak DGR 400 jest zaprojektowany do współpracy z koparkami o masie 50 - 65 ton.

WYMIARY

