

Chwytnak rozbiórkowy DGR 300

35-60 t



ZASTOSOWANIE



Rurociągi i rowy



Rozbiórki



Roboty drogowe

SPECYFIKACJA

Kompatybilność sprzętu 35-60 ton

Waga 2950 kg

Ciśnienie robocze 300 bar

Przepływ oleju 120-140 l/min

Ciśnienie robocze obrotu 120-130 bar

Przepływ oleju obrotu 50-60 l/min



Wykonany w całości ze stali Hardox, chwytnak z rotatorem **DGR300** do koparki idealnie sprawdza się w pracach rozbiórkowych, które wymagają narzędzi dysponujących dużą siłą i kontrolą.

Szczęki o szerokim rozwarciu oraz zastosowanie wzmocnień konstrukcyjnych pozwalają pracować wydajniej i przenosić materiały o większej wadze i gabarytach.

Podwójny hydromotor renomowanego producenta zapewnia wysoką prędkość obrotu, lepszą kontrolę ładunku i dokładność wykonywanej pracy.

Chwytnak DGR300 jest zaprojektowany do współpracy z koparkami o masie 35 - 60 ton.

WYMIARY

