

Chwytnak rozbiórkowy DGR 250

30-50 t



ZASTOSOWANIE



Rurociągi i rowy



Rozbiórki



Roboty drogowe

SPECYFIKACJA

Kompatybilność sprzętu 30-50 ton

Waga 2475 kg

Ciśnienie robocze 300 bar

Przepływ oleju 80-120 l/min

Ciśnienie robocze obrotu 120-130 bar

Przepływ oleju obrotu 50-60 l/min



Wykonany w całości ze stali Hardox, chwytnak z rotatorem **DGR 250** do koparki idealnie sprawdza się w pracach rozbiórkowych, które wymagają narzędzi dysponujących dużą siłą i kontrolą.

Szczęki o szerokim rozwarciu oraz zastosowanie wzmocnień konstrukcyjnych pozwalają pracować wydajniej i przenosić materiały o większej wadze i gabarytach.

Podwójny hydromotor renomowanego producenta zapewnia wysoką prędkość obrotu, lepszą kontrolę ładunku i dokładność wykonywanej pracy.

Chwytnak DGR 250 jest zaprojektowany do współpracy z koparkami o masie 30 - 50 ton.

WYMIARY

