

Chwytnak rozbiórkowy DGR 120

14-18 t



ZASTOSOWANIE



Rurociągi i rowy



Rozbiórki



Roboty drogowe

SPECYFIKACJA

Kompatybilność sprzętu 14-18 ton

Waga 1180 kg

Ciśnienie robocze 300 bar

Przepływ oleju 80-100 l/min

Ciśnienie robocze obrotu 120-130 bar

Przepływ oleju obrotu 20-30 l/min



Wykonany w całości ze stali Hardox, chwytnak z rotatorem **DGR 120** do koparki idealnie sprawdza się w pracach rozbiórkowych, które wymagają narzędzi dysponujących dużą siłą i kontrolą. Szczęki o szerokim rozwarciu oraz zastosowanie wzmocnień konstrukcyjnych pozwalają pracować wydajniej i przenosić materiały o większej wadze i gabarytach.

Podwójny hydromotor renomowanego producenta zapewnia wysoką prędkość obrotu, lepszą kontrolę ładunku i dokładność wykonywanej pracy.

Chwytnak DGR 120 jest zaprojektowany do współpracy z koparkami o masie 14 - 18 ton.

WYMIARY

